

Instukcije za rad

Ručni alat za fino, postepeno skidanje i potpuno uklanjanje izolacionih, poluprovodnih i ostalih slojeva kabla

Model: SH50 i SH80



sečenje i uklanjanje omotača



fino postepeno skidanje poluprovodnog sloja



potpuno uklanjanje izolacionog sloja kabla

obaranje ivice izolacionog sloja



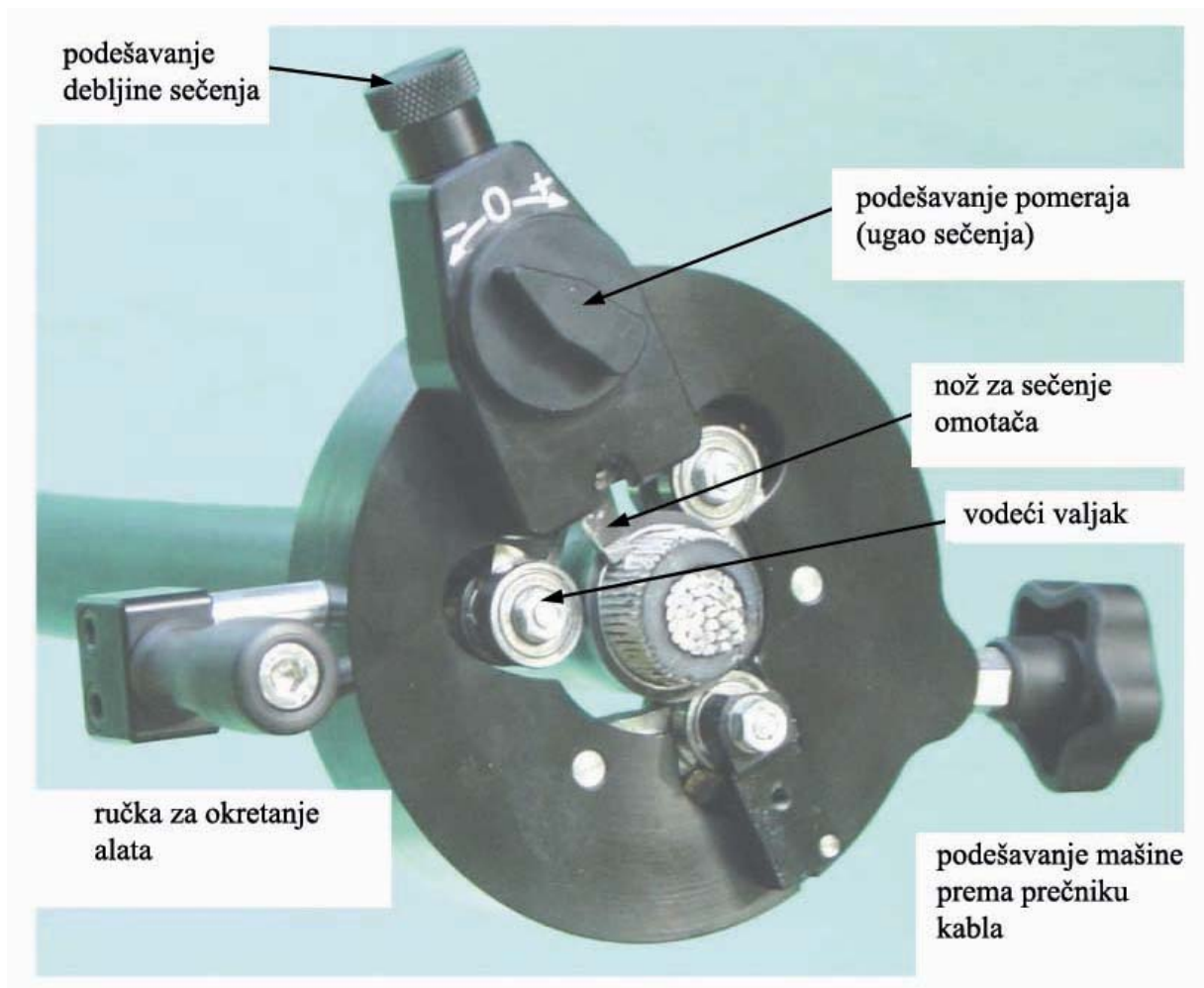
RAFIMEX

Koste Glavinića br.2 Beograd tel/fax: ++381 (0)11 2 650 662 tel: ++381 (0)11 369 22 00

Sečenje i uklanjanje omotača

Kraj kabla mora biti čist i prav. Treba biti isečen tako da na njemu nema suvišnih deformacija.

Da li je alat pogodan za sečenje omotača zavisi od materijala i dizajna samog omotača. Ukoliko je materijal suviše čvrst ili je žičana mreža integrisana u plaštu moraju se izabrati drugi metodi za ovu operaciju na kablju.



- Ukoliko je na mašini, prvo treba ukloniti nož za fino skidanje poluprovodnog sloja koji se nalazi nasuprot noža za sečenje omotača (na slici je već ukonjen).
- Obeležiti na omotaču dužinu koja treba biti ukonjena.
- Postaviti alat na kabal i podesiti ga prema odgovarajućem prečniku kabla. Prednja strana (lice) vodećeg valjka treba biti približno u istoj ravni sa presekom kabla.
- Podesiti nož za sečenje tako da odgovara debljini omotača.

Veoma je **VAŽNO** da se nož podesi tako da ne seče žičanu mrežu koja se nalazi ispod samog omotača. Nož treba podesiti tako da bude na razdaljini od oko 1mm od mreže, a nož je dizajniran tako da u ovom slučaju odvlači omotač i seče ga 100%, a da pri tom ne oštećuje žičanu mrežu.

RAFIMEX

Koste Glavinića br.2 Beograd tel/fax: ++381 (0)11 2 650 662 tel: ++381 (0)11 369 22 00



U zavisnosti od materijala od koga je napravljen spoljašnji omotač pomera se mašina duž kabla, a postavlja se tako da uvek bude optimalno podešena (pritegnuta) da bi dozvoljavala lako sečenje kosim nožem.



- Ukoliko je omotač od tankog i fleksibilnog (ili mekog) materijala imate mogućnost da podesite alat da seče pod maksimalnim uglom, tj. šire trake (lepo je prikazano na slici).
- ... a ukoliko je od deblji i od čvršćeg materijala za efikasniji rad smanjite ugao i secite uže trake.
- Okretati ručku pažljivo u smeru kazaljki na satu sve dok nož ne počne da seče omotač. Proverite rezultat sečenja i ukoliko je potrebno povećajte ugao sečenja, tj. širinu trake.
- Nastavite da okrećete mašinu sve dok ne dođete do obeleženog mesta do kog treba ukloniti omotač.
- Sada treba podesiti ugao sečenja na nulu korišćenjem zavrtnja za podešavanje pomeraja.
- Kada ovako podešenu mašinu nastavimo da okrećemo, omotač se odvaja kružno isečen, tako da se dobija pravilan prelaz između dva sloja.
- Ukloniti spiralno uvijen (isečen) omotač, skinuti mašinu sa kabla i pripremiti je za sledeću operaciju.

RAFIMEX

Koste Glavinića br.2 Beograd tel/fax: ++381 (0)11 2 650 662 tel: ++381 (0)11 369 22 00

Fino uklanjanje poluprovodnog sloja

Pošto su uklonjeni prvi slojevi izolacije i zaštite kabla, kabal je spreman za fino i postepeno skidanje poluprovodnog sloja. Poželjno je postaviti prsten za zaustavljanje na kabal pri ovoj operaciji (kao na slici). Kada se prsten postavi na kabal, preostali deo poluprovodnog sloja koji se ne skida je 25mm kod modela SH50, a 40mm kod modela SH80. Ove dužine su određene širinom mašine. Ovom operacijom se dobija veoma glatki prelaz između izolacionog i poluprovodnog sloja.



Ukoliko želite da ostavite veću dužinu poluprovodnog soja koji nije skinut potrebno je staviti nekoliko slojeva trake na željeno mesto, koja će kasnije zaustaviti uklanjanje sloja.

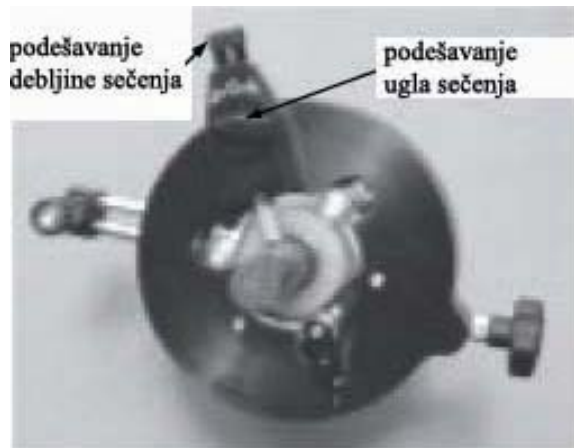


- Pošto je prsten za zaustavljanje postavljen na kabal, potrebno je postaviti mašinu kao sto smo ranije opisali, podešavanjem prema prečniku kabla.
- Obratite pažnju da se nož za sečenje plašta mora povući u nazad.
- Podesite debljinu sečenja noža za fino uklanjanje odvrtnjem ili zavrtnjem odgovarajućeg zavrtnja na mašini koji je direktno povezan sa nožem.
- Okrenuti alat oko kabla vodeći računa da se okreće pažljivo i konstantno kontrolišući rezultat.
- Pažljivo podesiti dubinu sečenja posle nekoliko okreta prema potrebi.
- Kanalisati skidanje ovog sloja vođicom i fiksirati je za kabal izolir trakom.
- Nastavite da okrećete alat dok se ne zaustavi (kod graničnog prstena ili trake, što je prethodno objašnjeno)
- Povuci unazad nož i pažljivo skinuti mačinu sa kabla.

RAFIMEX

Koste Glavinića br.2 Beograd tel/fax: ++381 (0)11 2 650 662 tel: ++381 (0)11 369 22 00

Potpuno skidanje izolacionog sloja kabla



- Postaviti alat na kraj kabla i podesiti tako da bude stabilan za rad shodno prečniku preostalog dela kabla.
 - Proveriti da li je nož za fino skidanje povučen u nazad tako da možete pričvrstiti mašinu.
 - Podesiti drugi nož za potpuno skidanje izolacije shodno preostalom izolacionom sloju. Prvo se poveća ugao i dubina se odredi od prilike, ali da se ne ošteti provodnik. Napravite zarez i prema rezultatu tog sečenja podesiti fino mašinu i smanjiti ugao sečenja, zatim nastaviti sa skidanjem izolacije.
 - Mora se voditi računa pri ovom finom podešavanju da provodni sloj ne dodirujemo ovim nožem, pa je poželjno da nož bude na oko 0,5mm od provodnika, a sama konstrukcija noža je takva da odvaja izolaciju i seče je u potpunosti bez oštećenja provodnika, naravno ako je mašina pravilno podešena, što i nije veliki problem, jer je veoma jednostavna za korišćenje.
 - Pomeraj, tj. ugao sečenja treba biti tako podešen da debljina odečka, tj. spiralno oblikovane trake bude oko 2 do 4mm, u zavisnosti kakav je najbolji rezultat sečenja.
 - Napraviti nekoliko okreta od 180° kako bi se proverio rezultat rada, i ako je potrebno ponovo podesiti ugao ili dubinu.
 - Skinuti izolacioni sloj do željene dubine.
-
- Kada se skine izolacioni sloj do željene dužine, smanjiti ugao sečenja na nulti stepen i odvojiti, tj. odseći spiralnu traku i odvojiti je od kabla. Ovaj korak je približno objašnjen u prvom delu kod skidanja omotača kabla.
 - Skinuti alat sa kabla.

Obaranje ivice izolacionog sloja



Da bi se olakšalo pravljenje spojeva i završnica kraj izolacije mora biti idealno isečen.

Za ovu operaciju koristi se nož za fino skidanje poluprovodnog sloja.

- Ponovo namestiti mašinu na kraj izolacionog sloja, i podesiti je kao što je nekoliko puta do sada objašnjeno.
 - Proveriti da li je nož koji smo koristili za skidanje izolacionog sloja povučen unazad.
 - Namestiti nož za fino skidanje sloja na maksimalnu dužinu sečenja.
-
- Okrenuti mašinu, a sama konstrukcija noža je takva da ćete dobiti rezultat kao na slici.
 - Kada se završi i ova operacija skinuti mašinu sa kabla.



Obrojena ivica



Krajnji izgled kabla

RAFIMEX

Koste Glavinića br.2 Beograd tel/fax: ++381 (0)11 2 650 662 tel: ++381 (0)11 369 22 00

Održavanje alata

Da bi postigli maksimalne radne rezultate tokom dužeg vremena sa ovim alatom, alat mora biti uvek čist. Posebno treba obratiti pažnju da valjkovi budu uvek očišćeni od prljavštine i prašine. Na površini ovih valjkova može biti ostataka nekih materijala sa kablova koje treba ukloniti posle upotrebe.

Noževi moraju uvek biti dobro naoštreni. Kada se pravilno upotrebljavaju noževi se mogu koristiti dugo vremena bez problema. Kada se nož ošteti treba ga zameniti. Rezervni nož od svake vrste se nalazi u svakom paketu.

Osnovni komplet ovog alata sadrži:

- Osnovni alat sa noževima za skidanje omotača i poluprovodnog sloja kablova
- Rezervni nož za skidanje omotača i glavne izolacije
- Rezervni nož za fino skidanje poluprovodnog sloja
- Dva inbus ključa za skidanje i postavljanje noževa
- Sedam prstena za zaustavljanje
- Instrukcije za rad
- Kutija za alat

Uvoznik i distributer:



„RAFIMEX”

Koste Glavinića br. 2

Beograd

tel/fax: ++381 (0)11 2 650 662

tel: ++381 (0)11 369 22 00

RAFIMEX

Koste Glavinića br.2 Beograd tel/fax: ++381 (0)11 2 650 662 tel: ++381 (0)11 369 22 00